

Normları

EN ISO 17632-A	: T 42 0 Z W N 0 1
AWS A5.20	: E71T - 11

Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

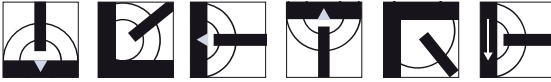
C	Mn	Si	P	S
0.13	0.76	0.10	0.012	0.003
Al	Ni	Mo	Cr	V
1.6	0.08	0.005	0.04	0.003

Mekanik Değerler - % (Typical)

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-40°C)	Uzama ((L ₀ =5d ₀) (%))
min 390	490-670	belirtilmemiş	≥20

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Gaz korumasız özlü kaynak telidir
- Darbe dayanımının gerekli olmadığı düşük karbonlu ve alaşımsız çeliklerin kaynağına uygundur
- Cürufu kolay temizlenir, sıçraması düşüktür
- Korumucu Gaz: Gaz Korumasız
- Her pozisyonda tek ve çok pasolu kaynak için genel amaçlı tellerdir
- 19 mm malzeme kalınlığından büyük malzemelerde kullanım önerilmez

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

FCAW / D.C. (-)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm) / (inch)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100415	1.20	15	D270
6011100591	0.8	5	D200
6011100592	1.0	5	D200
6011100593	1.2	5	D200